



Consiglio Nazionale  
dei Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili

## **RELAZIONE E RESA PARERE BILANCIO CONSUNTIVO 2022**

Al Consiglio di Amministrazione della Casa di Riposo " Alfonso Rubilli". È stata svolta la revisione contabile del bilancio Consuntivo chiuso al 31/12/2022. La responsabilità della redazione del bilancio, in conformità alle norme del Regolamento della Regione Campania del 22/02/2013 che ne disciplinano i criteri di redazione, compete alla Direzione della Casa di Riposo "Alfonso Rubilli". È mia la responsabilità del giudizio professionale espresso sul bilancio e basato sulla revisione contabile. L'esame è stato condotto secondo i principi di revisione emanati dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili. In conformità ai predetti principi, la revisione, è stata pianificata e svolta al fine di acquisire ogni elemento necessario per accertare se il bilancio d'esercizio sia viziato da errori significativi e se risulti, nel suo complesso, attendibile. Il procedimento di revisione comprende l'esame, sulla base di verifiche a campione, degli elementi probativi a supporto dei saldi e delle informazioni contenuti nel bilancio, nonché la valutazione dell'adeguatezza e della correttezza dei criteri contabili utilizzati e della ragionevolezza delle stime effettuate. Si ritiene che il lavoro svolto fornisca una ragionevole base per l'espressione del mio giudizio professionale.

La società non ha effettuato ammortamenti essendo i beni presenti in bilanci acquisiti in anni remoti e ormai completamente ammortizzati. L'accantonamento TFR è presente nel consuntivo ed indicato come costo ma viene riversato mensilmente all'INPS.

Il sottoscritto in sede di verifica invita gli amministratori a tener conto di quanto indicato dall'art. 14, D.Lgs 207/2001, in tema di riordino del sistema delle istituzioni pubbliche di assistenza e beneficenza e di quanto stabilito ai sensi dell'art.30 del Regolamento Regionale del 22/02/2013, n.2, ispirato alla legge nazionale innanzi richiamata.

Il sottoscritto, richiamando l'attenzione degli amministratori su quanto indicato nel paragrafo precedente, con riferimento al bilancio d'esercizio della Casa di Riposo "Alfonso Rubilli" al 31/12/2022, è conforme alle norme che ne disciplinano i criteri di redazione; esso pertanto è redatto



Consiglio Nazionale  
dei Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili

**SERINO Dr. Alberto**

SEDE LEGALE VIA G. PIEMONTE N. 1, 83100, AVELLINO (IT)  
P.IVA IT02209920640 - C.F. SRNLRT69H02A509L  
MOBILE +39 393 25 03 548



Consiglio Nazionale  
dei Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili

con chiarezza e rappresenta in modo veritiero e corretto la situazione patrimoniale e finanziaria e il risultato economico della Casa di Riposo “Alfonso Rubilli”.

I risultati del conto patrimoniale si sintetizzano:

- attivo € 14.426.297,30;
- passivo € 798.216,00;
- fondo rischi € 3.500,00;
- patrimonio netto € 13.624.581,30;

Il bilancio consuntivo risulta essere coerente con il bilancio sociale che lo accompagna. Visto quanto sopra questo revisore esprime parere favorevole al bilancio consuntivo 2022 che mi è stato presentato dal consiglio di amministrazione.

Avellino, lì 20/04/2023

Il Revisore Contabile



**dr Alberto SERINO**

*Alberto Serino*



Consiglio Nazionale  
dei Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili

**SERINO Dr. Alberto**

SEDE LEGALE VIA G. PIEMONTE N. 1, 83100, AVELLINO (IT)  
P.IVA IT02209920640 - C.F. SRNLR69H02A509L  
MOBILE +39 393 25 03 548